



### 技术要求

- 未注公差尺寸按GB1804-m;
- 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
- 满焊链接, 焊后修光, 外部拉丝  
 $\sqrt{0.8}$ , 内部镜面抛光  $\sqrt{0.4}$
- 锐角倒钝, 未注倒角C0.5。

4	SLCZ-5.00.08-04	输料筒	1	316L			26701-000070
3	SLCZ-5.00.08-03	搅拌仓	1	316L			26701-000039
2	SLCZ-5.00.08-02	搅拌安装座	1	316L			26701-000069
1	SLCZ-5.00.08-01	连接节	1	316L			26701-000037
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
				SLCZ-5.00	1	26701-000068-01	存货编码
				所属装配图号	数量	SLCZ-5.00	
				搅拌进料仓 (委外加工)		SLCZ-5.00.08	
				316L			
更改标记	处数	分区	更改单号	姓名	签署	版本	
职责	姓名	签署	日期				
设计							
审核							
复审							
工艺							
标准化							
批准							
阶段标记	Y	比例	1:2				
		重量					
	第	页	共				
	页	共	页				

