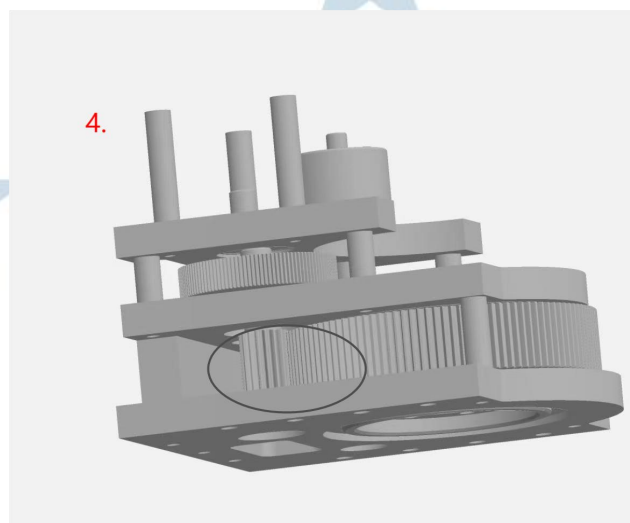
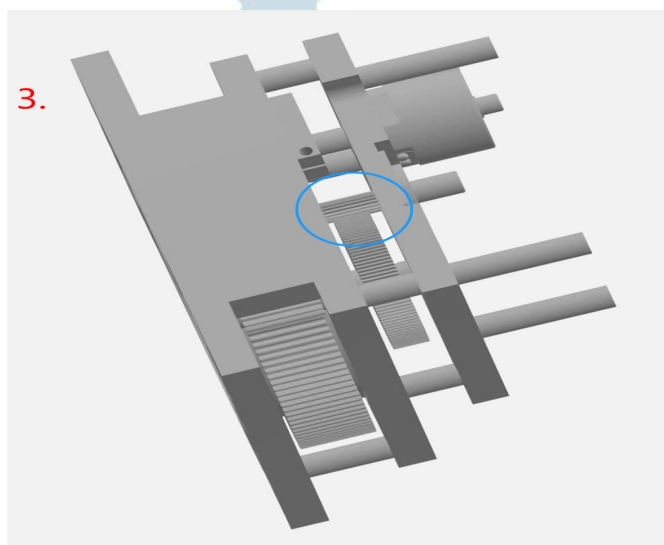
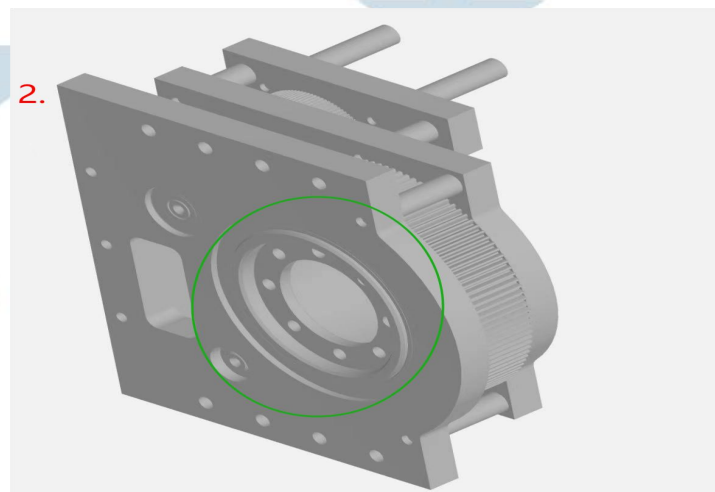
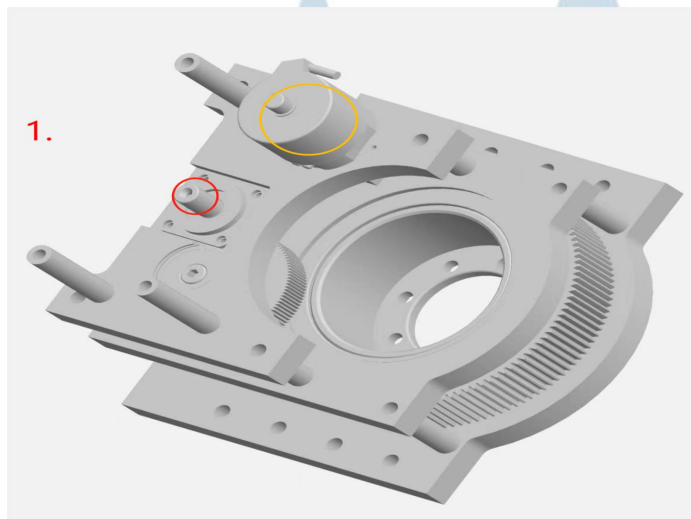


北京天智航医疗线上会议记录

参加会议人员：北京天智航：姜工、胡工（机械技术）。台湾磊鑫：阙壮宇、孙工（技术）。北京精锐：陈景泰、刘超凡。

一.产品输入输出端探讨：产品减速机年用量大概 30 套，该产品项目已经落地。如下图图纸图一红圈位置为输入端，黄色圈位置为产品编码器。图二绿色圈处为输出端，该产品为二级减速，图三为第一级减速齿轮处，小齿轮模数为 0.5 模，暂定材料为铬 20，与小齿轮啮合齿轮材质为 45 号钢，17 齿。图四黑圈标记处为第二级减速处。



二. 图纸变量概念：对于机身结构的干涉与变量部分，原先提供的图纸都有微调，尺寸不会做大改变，会议结束后天智航方会发送最新修改图纸和模型予磊鑫。

三. 基础强度概念：现阶段减速机输入端常用力矩会是 2Nm，输出为 70Nm，约 35 比，电机 50w，急停力矩希望强度可以承受在输入 6Nm，输出 216Nm 左右，电机方面会加装小减速机来增加输入力矩，（与输入轴连接会使用弹性联轴器）。磊鑫方提出输入端 0.5 模小齿轮会达不到该强度（小齿轮表面处理），希望可以把模数加大来增加齿轮强度。天智航方表示空间太小无法加大齿轮，希望在材料方面入手来增加小齿轮强度。并提出如果使用铬 20 材料，那么强度最大可以承受多少力，再决定是否更换小齿轮模数。

四. 其余问题：**1.图纸变更：**产品整体材料的种类与更改后的图纸后面天智航方后面会一并发给磊鑫方。**2.精度问题：**天智航方最新提出条件要求齿轮精度等级需要 7 级。磊鑫方下周一会出解决方案。**3.齿轮材料问题：**现有架构下，天智航方希望磊鑫方推荐齿轮材料，此问题磊鑫下周一会整理解决。**4.交货期问题：**图纸架构确定后，出样品后来决定货期问题。**5.报价问题：**报价现在无意义，确定好架构材料后可以出大概报价。**6.产品工装问题：**工装问题现在无法确定，因为还没有样品，出样后解决。

五. 结论：初步探讨结束，提出的问题与做出解决的方案下周一磊鑫会报告给天智航，然后再进行下一阶段。

2022.2.10 陈景泰

