

磊鑫國際企業有限公司

設計開發規劃表

文件編號：20161230-1

2016 年 12 月 30 日

一、客戶產品規格要求：

- 1、品名規格：BR-2000 減速箱
- 2、尺寸外觀：外觀 78x99x77mm
- 3、特性要求：
- 4、材質要求：AISI-1144、POM、鋁 6061
- 5、法令規章：
- 6、完成日期：
- 7、其他：

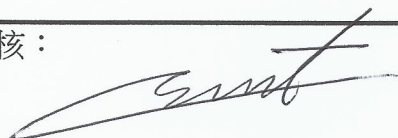
二、設計開發階段流程：

設計開發階段	預計完成日期	實際完成日期	附件資料	備註
1、設計輸出		2016.12.30	附件 1	
2、設計審查		2017.06.21	附件 2	
3、設計驗證		2017.08.30	附件 3	
4、設計確認		2017.09.28	附件 4	
5、客戶確認				
6、設計變更				

三、說明：

- 1、設計輸出：包括所有設計圖面、BOM 表、產品允收標準、等。
- 2、設計審查：包括設計圖面、BOM 表、產品允收標準、等之檢討審查。
- 3、設計驗證：進料、生產製程作業之檢查驗證活動。
- 4、設計確認：屬於客戶委託設計成品之檢查與其要求須一致。
- 5、客戶確認：將設計完成品提供客戶檢查使用符合其要求。
- 6、設計變更：設計過程任何不符之更改。

審核：

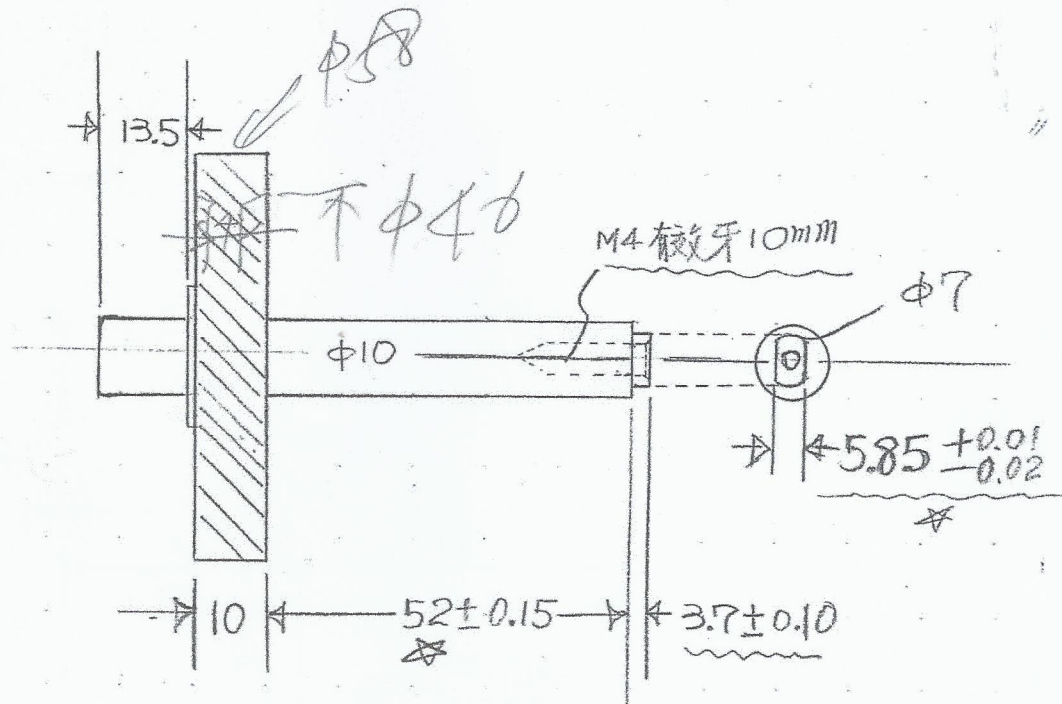


製表： 洪士傑

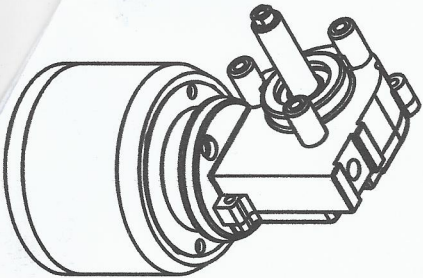
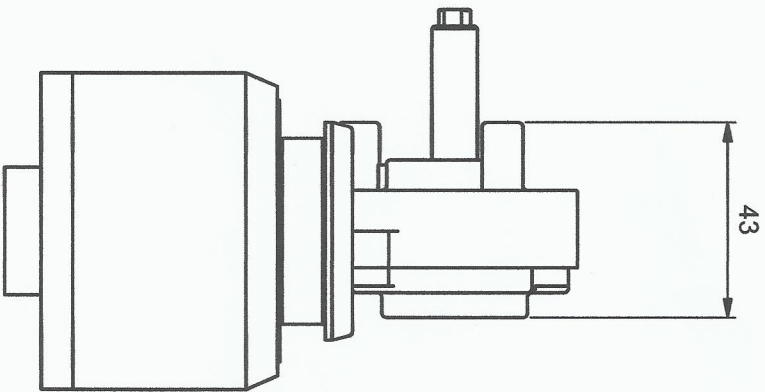
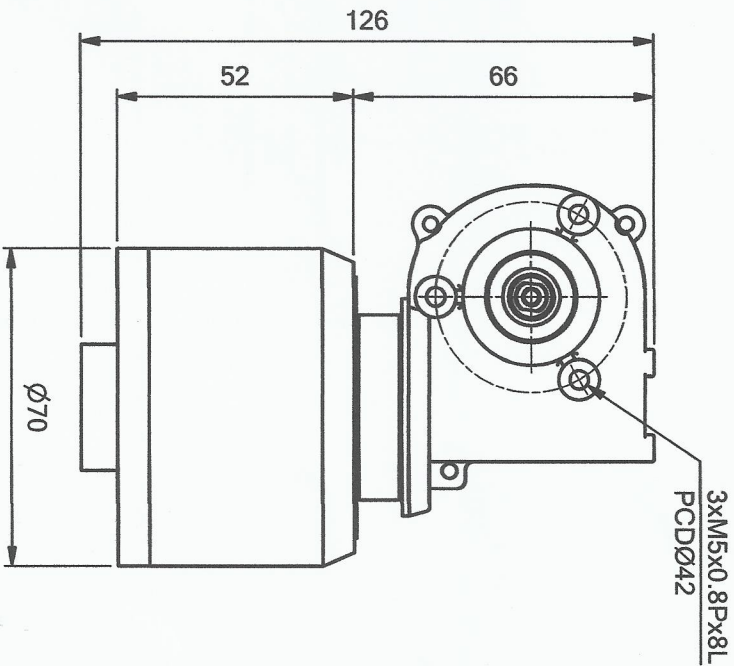
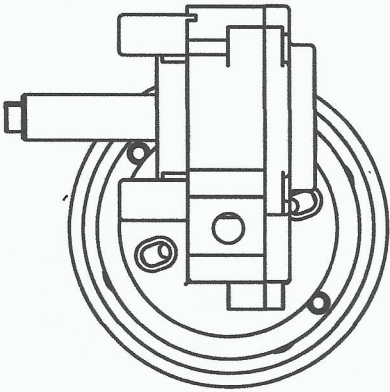
(7031A)

渦桿渦輪齒輪軸

附件 1.



設變	原	因	日期



ISO 2768-M	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	1°	審核	單位	mm	圖名	版次
尺寸範圍	0.5-8	3-6	6-30	30-120	120-400	角度	製圖	材質		圖號	
未標示之公差參照標準 ISO 2768-M							日期	頁次			
							2016/12/30				
							Jerry Hung				


 磊鑫國際企業有限公司
 IDP CO., LTD.

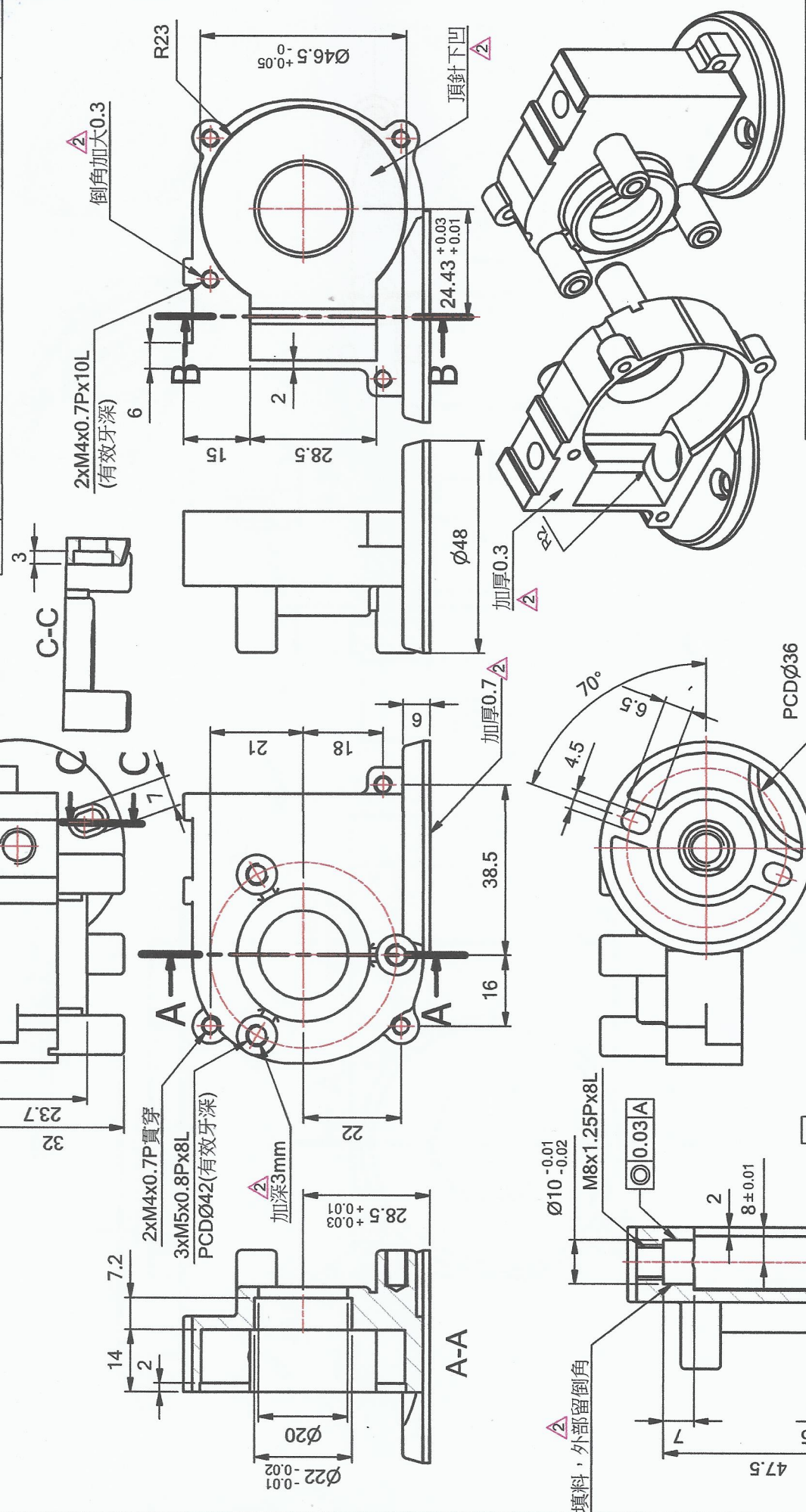
BR-2000減速箱

80-A127-0001

1

3544 2

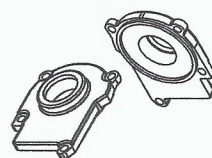
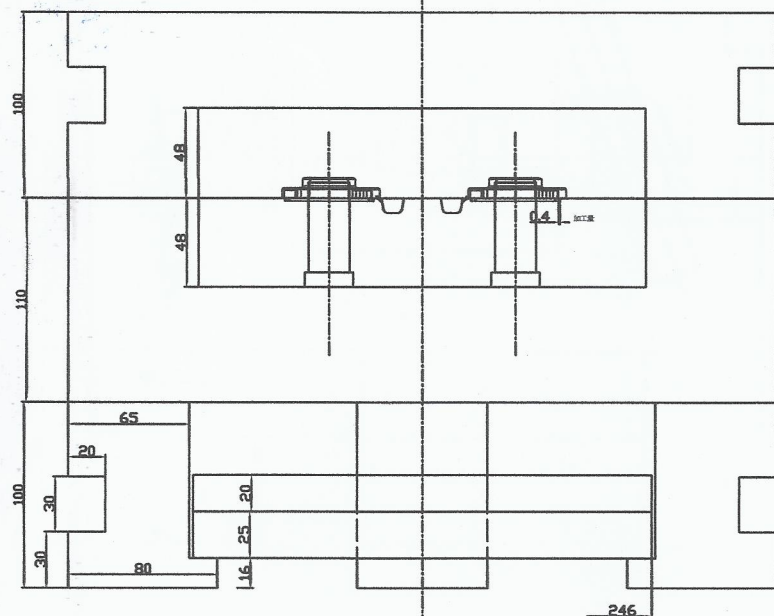
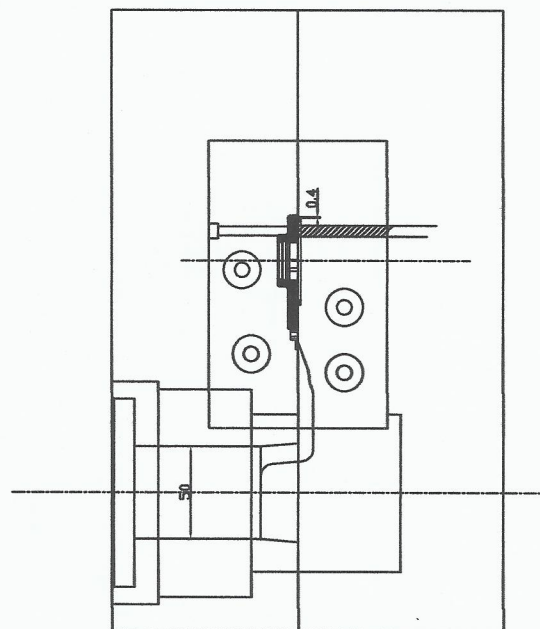
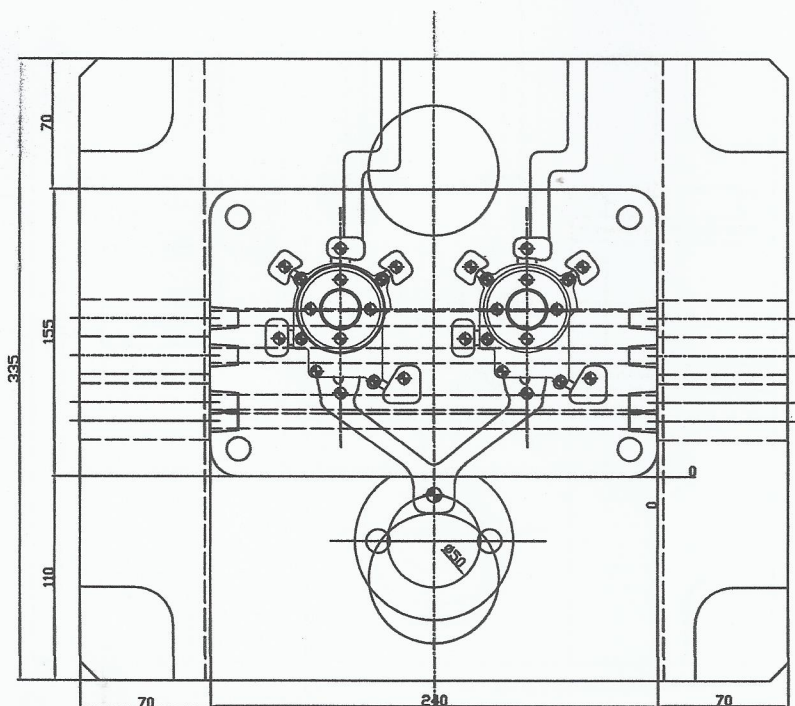
設變	原	因	日期
△	修改尺寸		2017.08.30

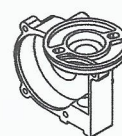
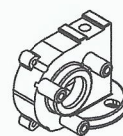
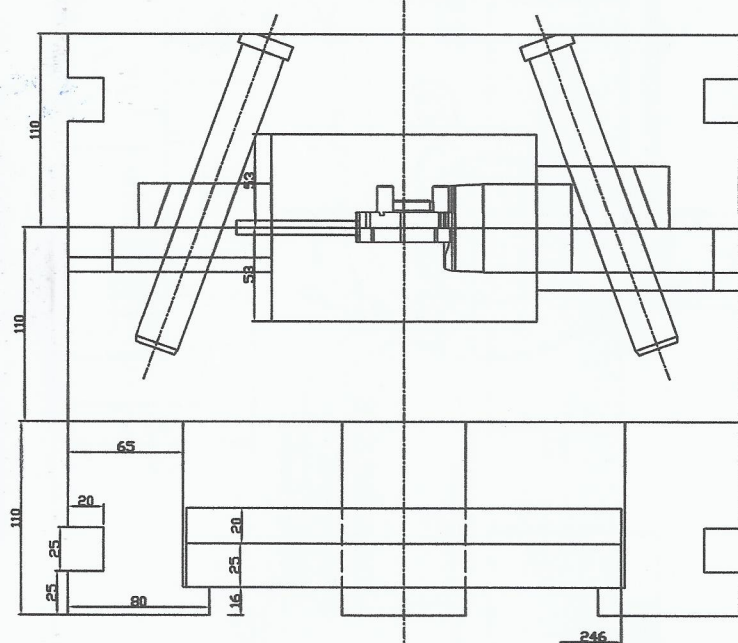
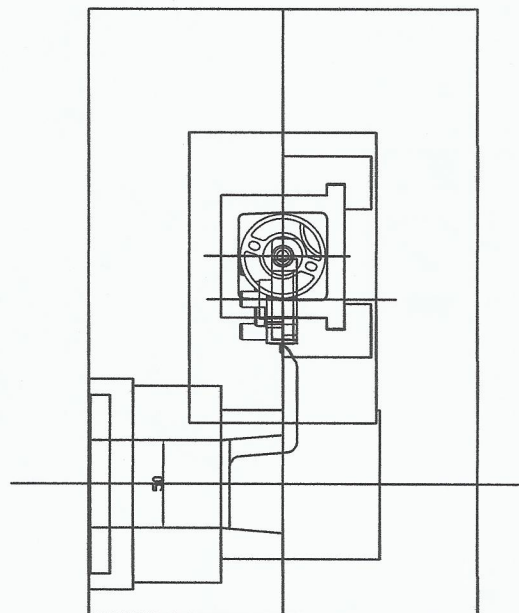
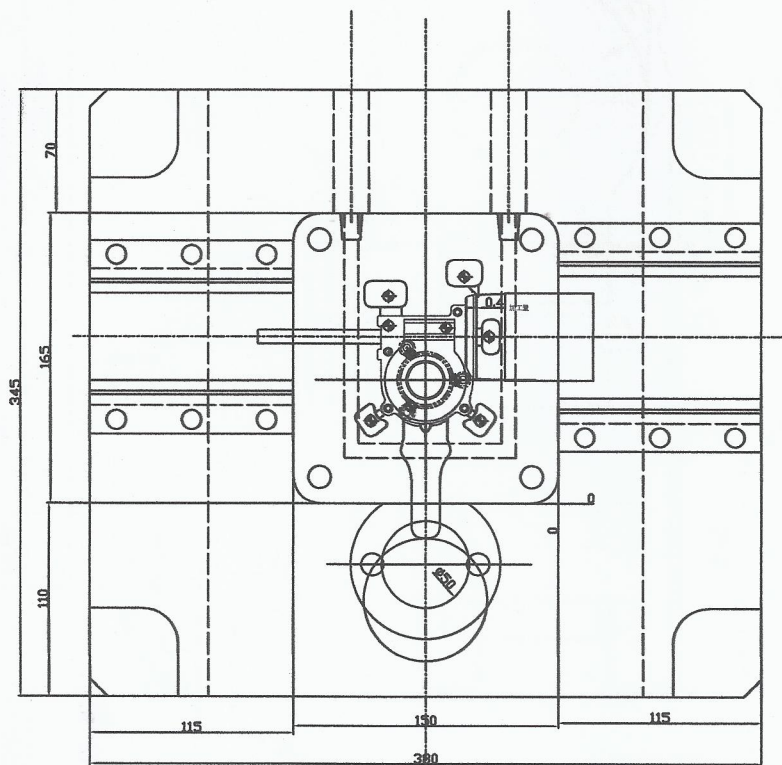


IDP 磊鑫國際企業有限公司
IDP CO., LTD.

ISO 2768-M	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	1°	審核	單位	mm	圖名	版次
尺寸範圍	0.5~3	3~6	6~30	30~120	120~400	角度	製圖	材質	鋁合金	圖號	1
未標示之公差參照標準 ISO 2768-M											
日期								2017/07/03			
日期								2017/07/03			
日期								2017/07/03			

WP-45 蝸輪箱下蓋	9C-A126-0001
-------------	--------------





Zimag Technology Co.,LTD.

Measurement Inspect Report

1/2

Customer: 磊鑫

Assembly: WP-45 蝸輪箱下蓋

Part Number: 9C-A126-0001

Ver.1 (素材)

Date: 2017-08-30

Part Number	Normal Dim.	Tol. (+)	Tol. (-)	Measurements						OFT	Remarks	
				1	2							
1	φ46.5	0.03	+0.01	45.94	45.92					OK	內徑	C
2	2	0.10	0.10	未加工	未加工					-	後度	M
3	14	0.2	0.2	14.00	14.01					OK	深度	C
4	φ22	-0.01	0.03	21.44	21.47					OK	內徑	C
5	21.2	0.2	0.2	20.98	21.01					OK	深度	N
6	φ20	0.2	0.2	20.06	20.04					OK	內徑	C
7	28.5	0.03	+0.01	28.88	28.86					OK	距離	C
8	φ48	0.3	0.3	47.98	48.00					OK	外徑	N
9	6 ↓	0.1	0.1	5.66	5.71	肉厚不足				NG	厚度	N
10	2-M4×0.7 8		0	φ3.4	φ3.4	素材孔下孔徑偏上限				OK	牙深	W+N
11	16	0.2	0.2	15.96	15.98					OK	位置	C
12	21	0.2	0.2	21.05	21.05					OK	位置	C
13	16	0.2	0.2	16.00	15.99					OK	位置	C
14	22 ↓	0.2	0.2	21.97	21.97					OK	位置	C
15	2-M4×0.7 10		0	φ3.4	φ3.4	↓7.90	素材孔下孔徑偏上限			OK	牙深	W+N
16	38.5 ↓	0.3	0.3	38.44	38.46					OK	位置	C
17	18 ↓	0.2	0.2	17.99	17.97					OK	位置	C
18	3-M5×0.8 8		0	φ4.3	φ4.3	↓8.98	素材孔下孔徑偏上限			OK	牙深	W+N
19	φ42	0.3	0.3	41.92	41.91					OK	PCD	C
20	6.00	0.1	0.1	6.1~6.8		拔模角				NG	厚度	N
21	15.00	0.2	0.2	14.97	14.96					OK	厚度	N
22	28.50	0.2	0.2	28.42	28.49					OK	寬度	N
23	2.00 ↓	0.1	0.1	2.08	2.05					OK	厚度	N
24	M8×1.25 8		0	φ6.78	φ6.8					OK	牙深	W+N
25	φ10	-0.01	-0.03	未加工	未加工					-	內徑	C
26	47.5	0.3	0.3	未加工	未加工					-	深度	C
27	φ12.5	0.2	0.2	11.60	11.66					OK	內徑	N
28	7	0.2	0.2	未加工	未加工					-	深度	C
29	φ22	0.03	+0.01	22.35	22.35	未留料加工				NG	內徑	C
30	5.5	0.10	0.10	5.82	5.87	過深 & 與⑦⑨相關口				NG	深度	N
31	8	0.01	0.01	7.94	7.95					NG	M8 距離	C
31	8	0.01	0.01	未加工	未加工					-	φ 10距離	C
31	8	0.01	0.01	7.94	7.93					NG	φ 12距離	C
31	8	0.01	0.01	7.95	7.93					NG	φ 22距離	C
32	24.43	0.03	+0.01	24.40	24.39					NG	M8 距離	C
32	24.43	0.03	+0.01	未加工	未加工					-	φ 10 距離	C
32	24.43	0.03	+0.01	24.34	24.36					NG	φ 12距離	C
32	24.43	0.03	+0.01	24.30	24.35					NG	φ 22距離	C

Inspected By : Ed

Approved By : Leo

Zimag Technology Co.,LTD.
Measurement Inspect Report

2/2

Customer: 磊鑫

Assembly: WP-45 蝸輪箱下蓋

Part Number 9C-A126-0001 Ver.1 (素材)

Date: 2017-08-30

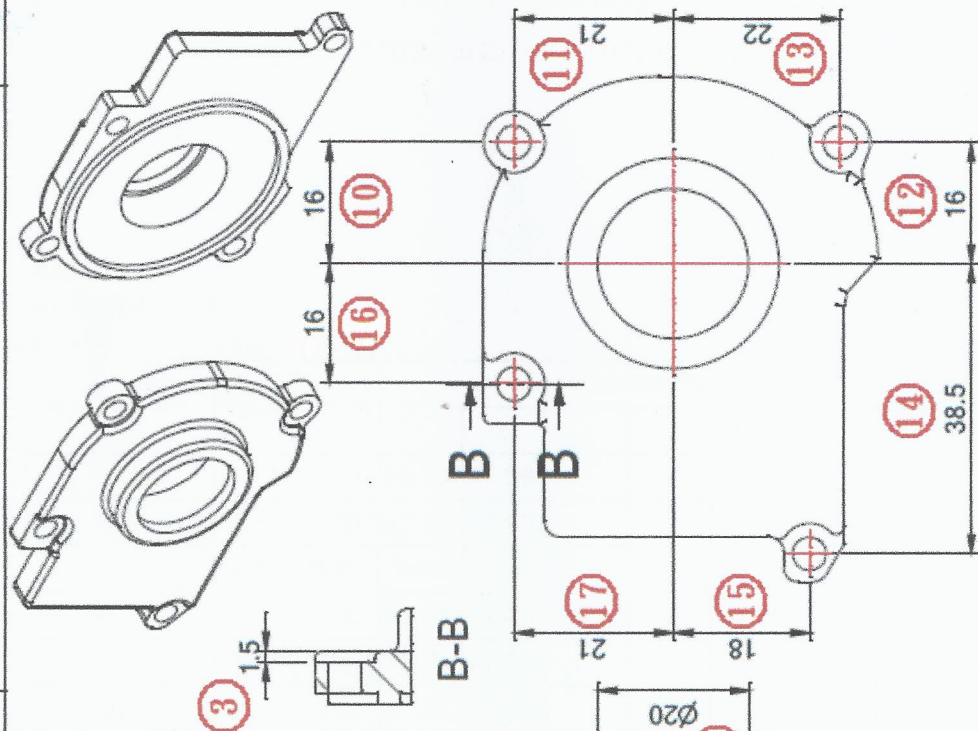
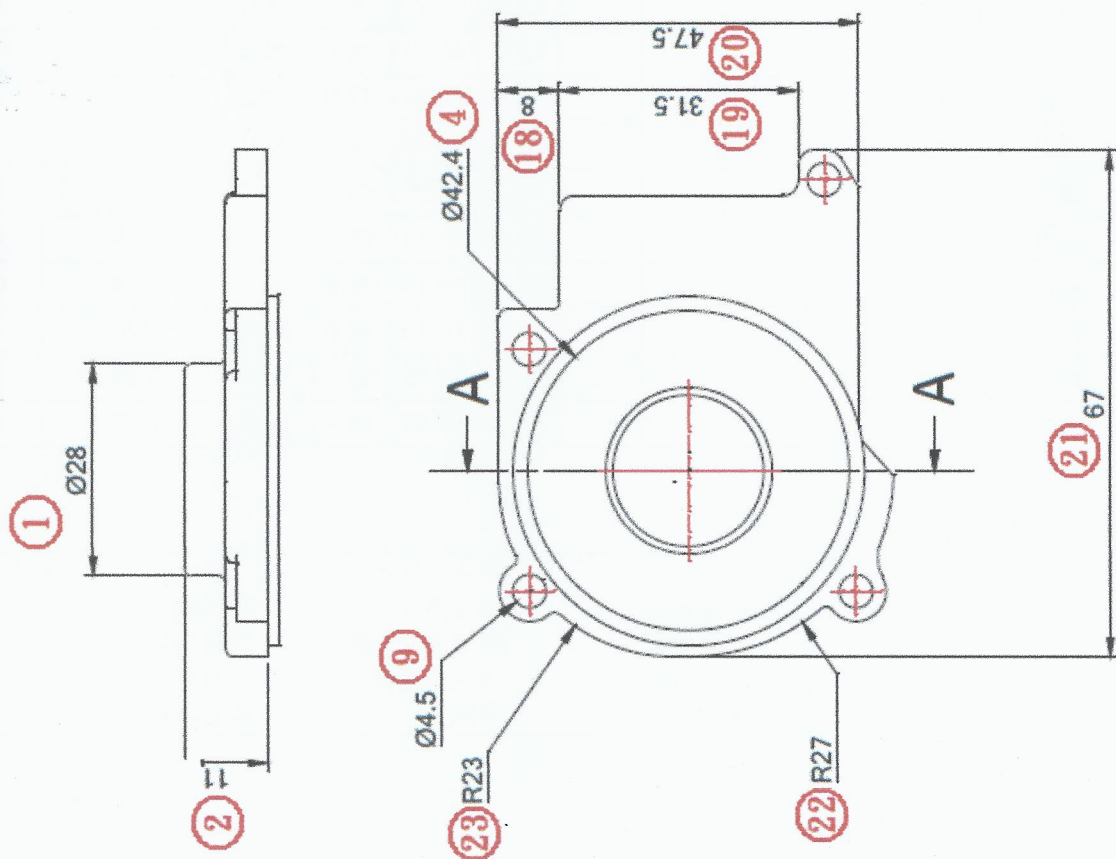
Part Number	Nominal Dim.	Tol. (+)	Tol. (-)	Measurements						OFT	Remarks
				1	2						
33	4.5	0.10	0.10	4.60	4.60					OK	橢圓寬 C
34	6.5	0.20	0.20	6.60	6.66					OK	橢圓長 C
35	70°	1°	1°	70.08	70.11					OK	角度 C
36	φ36	0.30	0.30	35.87	35.73					OK	PCD C
37	R2	0.50	0.5	2	2					OK	R角 R
38	32	0.30	0.30	32.03	32.05					OK	高度 MS
39	23.7	0.20	0.2	23.64	23.65					OK	厚度 MS

Inspected By : Ed

Approved By : Leo

檢測儀器：			內徑卡規 IM	R規 R
塊規 BG	分厘卡 M	厚薄規 SG		
三次元 C	電子高度計 MS	粗度儀 SR		
塞規 G	游標卡尺 N	2.5D投影機 T		
百格刀 HLK	PIN P	牙規 W		

設變	原	圖	日



磊鑫國際企業有限公司
IDP CO., LTD.

ISO 2768-M	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	1°	審核	單位	mm	圖名	WP-45 剎輪箱平蓋	版次
尺寸範圍	0.5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	角度	製圖	材質	鋁合金	圖號	9C-A126-0002	1
未標示之公差參照標準 ISO 2768-M								日期	2017/07/03	頁次		

Jerry Hung
2017/07/03

Zimag Technology Co.,LTD.
Measurement Inspect Report

1/1

Customer: 磊鑫

Assembly: WP-45 蝸輪箱平蓋

Part Number 9C-A126-0002 Ver1 (素材)

Date: 2017-08-30

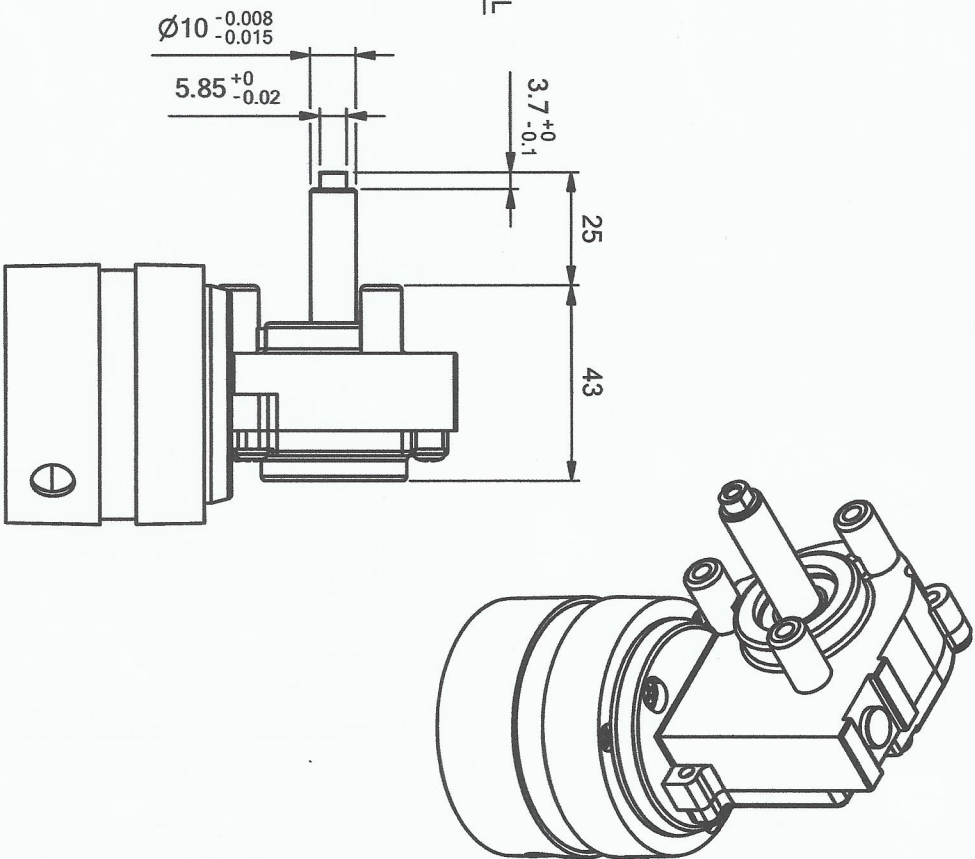
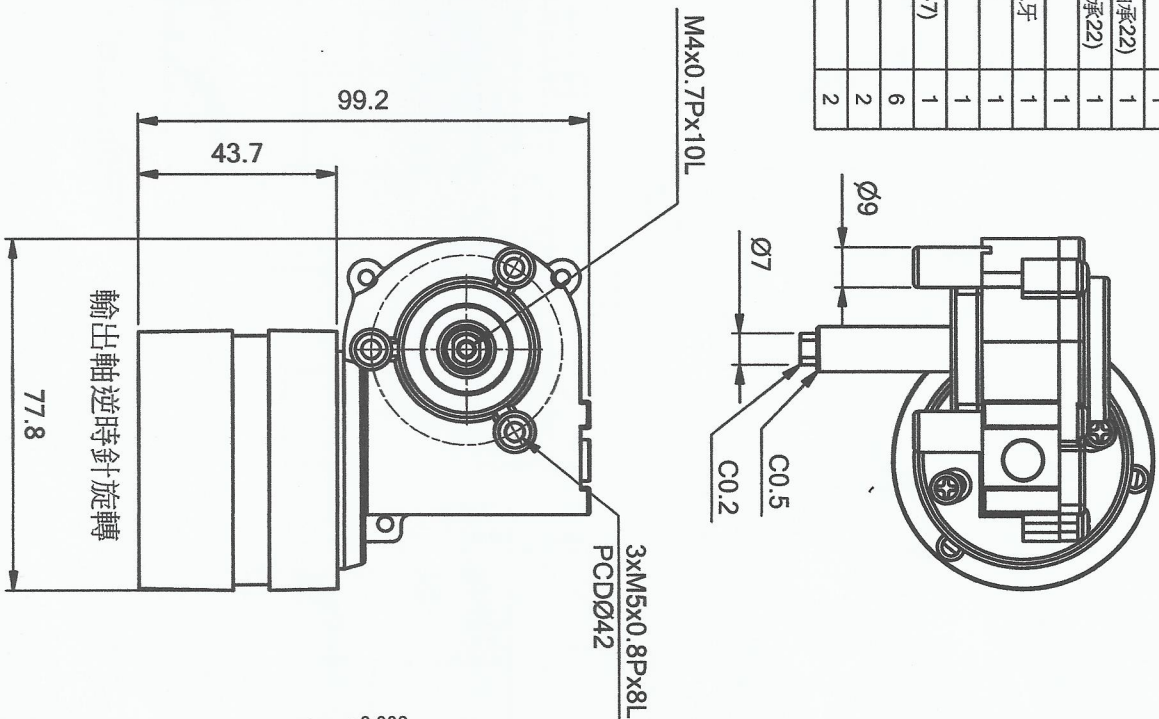
Part Number	Nominal Dim.	Tol. (+)	Tol. (-)	Measurements						OFT	Remarks
				1	2						
1	φ28	0.20	0.20	28.00	27.98					OK	外徑 N
2	11	0.20	0.20	10.94	10.96					OK	厚度 MS
3	1.5	0.10	0.10	1.48	1.52					OK	段差 C
4	φ42.4	0.30	0.30	42.38	42.40					OK	內徑 N
5	φ46.4	0.05	+0.03	47.29	47.30					OK	內徑 C
6	φ22	-0.01	-0.03	21.41	21.42					OK	內徑 C
7	8.5	0.20	0.20	8.04	7.99					OK	深度 N
8	φ20	0.20	0.20	20.06	20.05					OK	內徑 C
9	φ4.5	0.10	0.10	4.53	4.55					OK	孔徑 N
10	16	0.20	0.20	15.96	15.96					OK	位置 C
11	21	0.20	0.20	21.08	21.07					OK	位置 C
12	16	0.20	0.20	15.96	15.96					OK	位置 C
13	22	0.20	0.20	21.84	21.86					OK	位置 C
14	38.5	0.30	0.30	38.47	38.47					OK	位置 C
15	18	0.20	0.20	17.85	17.84					OK	位置 C
16	16	0.20	0.20	15.98	15.98					OK	位置 C
17	21	0.20	0.20	21.09	21.09					OK	位置 C
18	8	0.20	0.20	7.99	7.98					OK	距離 N
19	31.5	0.30	0.30	31.49	31.50					OK	距離 N
20	47.5	0.30	0.30	47.41	47.34					OK	寬度 N
21	67	0.30	0.30	67.01	67.07					OK	長度 C
22	R27	0.50	0.50	27.17	26.76					OK	R角 C
23	R23	0.50	0.50	22.64	22.68					OK	R角 C

Inspected By : Ed

Approved By : Leo

檢測儀器：	內徑卡規 IM	R規 R
塊規 BG	分厘卡 M	厚薄規 SG
三次元 C	電子高度計 MS	粗度儀 SR
塞規 G	游標卡尺 N	2.5D投影機 T
百格刀 HLK	PIN P	牙規 W

零件表			
項目	零件號碼	主題	數量
1	80-A127-0006	BR-2000 蝸輪軸心滾齒	1
1.1	9T-A127-0001	BR-2000輸出軸心	1
2	9C-A126-0004	WP-45 蝸輪箱平蓋(軸承22)	1
3	9C-A126-0008	WP-45蝸輪箱下蓋(軸承22)	1
4	9E-A126-0002	M0.7-單牙馬達(30W)	1
4.2	9G-A126-0002	尚郁馬達軸心m0.7-單牙	1
4.4	9T-A126-0011	尚郁馬達 WP-45上蓋	1
4.5	9T-A126-0012	尚郁馬達下蓋	1
5	9P-A126-0005	A126 橡皮塞頭(MHD-7)	1
6	9S-101-0010	圓頭十字M4x10L	6
7	9S-104-0007	6900ZZ	2
8	9T-A126-0001	墊高環	2



設變	原	因	日期

ISO 2768-M	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	1°	審核	單位	mm	圖名	圖號	版本
尺寸範圍	0.5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	角度	製圖	材質		BR-2000減速箱(尚郁馬達)	80-A127-0002	1
未標示之公差參照標準 ISO 2768-M												

磊鑫國際企業有限公司
IDP CO., LTD.

