

品名: 德彥 BR-2000

日期:20220928

驗證項目:新品蝸輪和蝸桿刀測試

說明:

1.設備儀器:

背隙使用簡易檢具量法



噪音貼測 63dba 以下




2.驗收情況:蝸輪和蝸桿更換新刀測試數據 X 5 台。

S/N:	電流 A	背隙 mm	電壓 V	噪音貼測 63dba 以下
21202220213	0.16	0.09	24	53
21202220378	0.17	0.10	24	53
21202220413	0.17	0.10	24	52
21202220427	0.16	0.09	24	52
21202220342	0.16	0.11	24	52

80-A127-0006 蝸輪

新蝸輪刀	外徑 43.42mm
實際量值	43.37~4.38

磊鑫蝸輪(齒輪)滾齒刀具表

刀具編號	模數	壓力角	全齒深(D+F)	齒寬	齒頂倒角	圖片
IDP-M0.7G-B	0.7	14.5	1.38	1.9	0.14	

9G-A126-0002 蝸桿

新蝸桿刀	外徑 $\varnothing 7.91 \sim 7.98 \text{mm}$	跨銷距 $8.95 \sim 9.20 \text{mm}$	全齒高 1.57mm
實際量值	7.90~7.94	9.03~9.07	1.37~1.38

磊鑫蝸桿滾齒刀具表

刀具編號	模數	壓力角	全齒深(D+F)	齒寬	齒頂倒角	圖片
IDP-M0.7-W-B	0.7	14.5	1.38	1.9	0.14	

3.驗證結果:

3-1. 此次的蝸輪因背隙為上限，所以會將在滾齒時將外徑放大 10 條來做減少背隙的調整，但這些加工之前須請德彥先行確認無誤後再會進行加工製作生產。

審核:洪士傑

製表:蕭舜中